科目名	授業時数	教科書名	副教材
中学2年	1	<b>** *** ****</b> **** **** **** **** ****	板金加工セット
技術·家庭		大術·家庭【技術分野】(東京書	あんしんライト
【技術分野】		籍)	(ブザー付き)

## 1. 授業のねらい

生活に必要な基礎的・基本的な知識及び技術の習得を通して、生活と技術とのかかわりについて 理解を深め、進んで生活を工夫し創造する能力と実践的な態度を育てる。

ものづくりなどの実践的・体験的な学習活動を通して、材料と加工、エネルギー変換、生物育成および情報に関する基礎的・基本的な知識および技術を習得するとともに、技術と社会や環境とのかかわりについて理解を深め、技術を適切に評価し活用する能力と態度を育てる。

#### 2. 授業のすすめ方

- 1. 材料と加工の技術について製作品の設計・製作
- 2. コンピュータを利用したマルチメディアの活用について
  - (ア) ICT機器を利用した作品の記録や作品紹介の手法を学習、活用
  - (イ) プログラムによる計測・制御について実習や小テスト等で確認
- 3.エネルギー変換の技術について
  - (ア) エネルギー変換機器の仕組みと保守点検の内容を、 小テスト等で確認
  - (イ) エネルギー変換の技術を利用した製作品の設計・製作

# 3. 学習上の留意点

- 1.授業中は授業担当者の指示に従い、<u>指示が必ず通るように</u>しておくこと(理解できなかった説明を そのままにせず、その場ですぐに確認すること)。
- 2.授業中は事故防止の為以下の行為は禁止する。
  - (ア) 授業担当者の指示の妨害(作業説明中の私語),実習室で走る,ふざける
  - (イ) 実習中, 実習外での工具・PC 等の無断使用や無断借用
  - (ウ) (担当教員が指示した場合) 固定されていない頭髪(長髪), 作業上危険な服装
- 3. 週の時間数が少ないので忘れ物はしないこと(忘れた場合は授業時間前に報告)。
- 4.提出物は提出期限内に提出すること(報告・連絡・相談を密に行うこと)。
- 5.実習中に実習に関連したコミュニケーション(アドバイスや検査など)を積極的に生徒間、生徒・授業担当者間で行うこと。
- 6.担当教員の許可を得ない授業の録音・録画、写真の撮影は認めない。
- 7.ID・パスワードを忘れない事(特に NUmail のアカウント情報は適切に管理し、写真等を自宅で撮ってバックアップした上で確実に残るようにする事)。
- 8.授業を欠席・公欠した場合は授業内容を次回の授業前までに確認し、必要であれば授業担当者

の指示を仰ぐこと(進度によっては補習が必要になるため)。

#### 4. 副教材

板金加工セット(山崎教育システム株式会社) あんしんライト(ブザー付き)(山崎教育システム株式会社)

### 5. 評価の視点・課題等

- ①技術分野と家庭分野のすべての評価を合算し、各学期末に平常点を加味して100点満点で通知します。技術科のみの成績は出ません。
- ②年度末に各学期の評価から学年成績(評定)を 5 段階評定で算出します。その他に、「知識・技能」「思考・判断・表現」及び「主体的に学習に取り組む態度」の3つによる観点別評価をそれぞれ A, B, Cの3段階により評価します。これらも技術分野と家庭分野で合算して出されます。
- ③技術科の評価は以下の項目で評価します(課題に関してはルーブリックを参照)。
  - ▶ 授業中の態度・作品・課題等の提出物
  - ▶ 小テスト (オンライン含む)

## 6. 定期考查

実施しない。

#### 7. 授業計画

期	月	単元名・学習項目	評価方法	到達目標
	4	1編 材料と加工の技術		
一学期		材料と加工の技術の原理・法則と仕組	木材と金属の加工	用途に合わせた設計が
		み	・けがき・切削	できる。
	5		・曲げ・接合	工具を目的に合わせて
				安全に使いこなし、正
				確に加工することができ
	6			る。
			ICT 機器を用いた活	ICT 機器を活用し記録
			動	をとることができる。
	7		·製作過程記録	
			・作品紹介	
=	9	3編 エネルギー変換の技術		
学		エネルギー変換の技術の原理・法則と	小テスト	内容を理解できる。
期	10	仕組み		

三学	11 12 1	エネルギー変換の技術による問題解決	作品の完成度 ・製作過程点検 ・動作点検記録	はんだづけ・テスターの使 い方をマスターする。
期	3			
		(通年)	小テスト	内容を理解できる。
		4編 情報の技術	プログラム課題	プログラムの基本的な構
		情報の技術の原理・法則と仕組み		成やフローチャートについ
				て理解できる。
				※製作系の授業と情報
			※忘れ物・授業態度	の授業は進度等によって
			等は、平常点とす	適宜交換する。
			る。	

<sup>※</sup>他教科との連携や授業進度、生徒の理解度によって内容の変更・省略をする場合がある。